

**ТИСКИ СТАНОЧНЫЕ ВИНТОВЫЕ
САМОЦЕНТРИРУЮЩИЕ РЫЧАЖНЫЕ
ДЛЯ КРУГЛЫХ ПРОФИЛЕЙ**

Конструкция и основные размеры

**Machine bar centering vices with screw and lever.
Design and main dimensions**

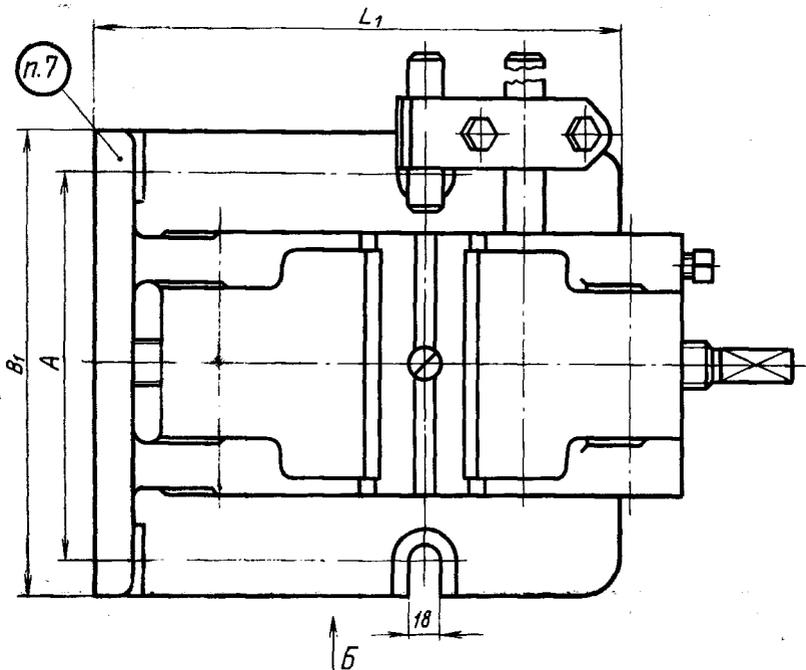
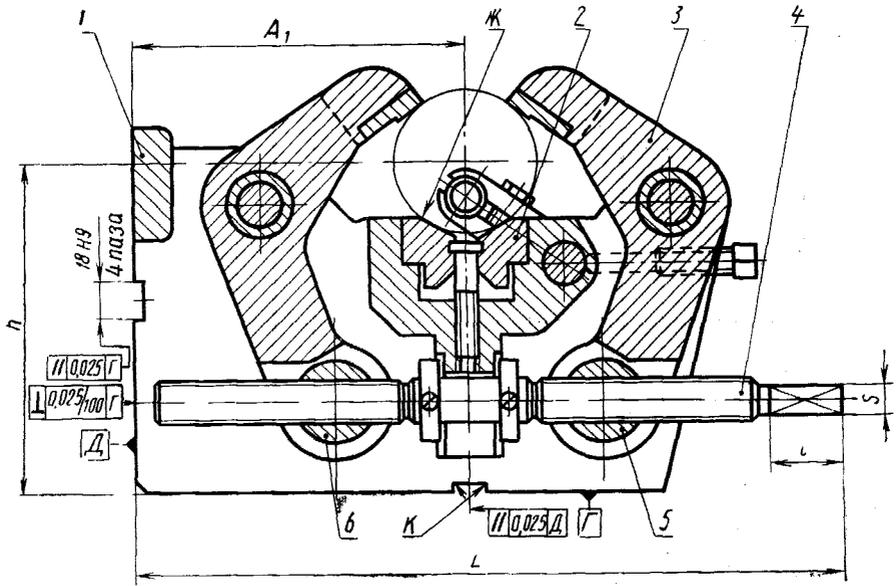
ГОСТ

21167—75

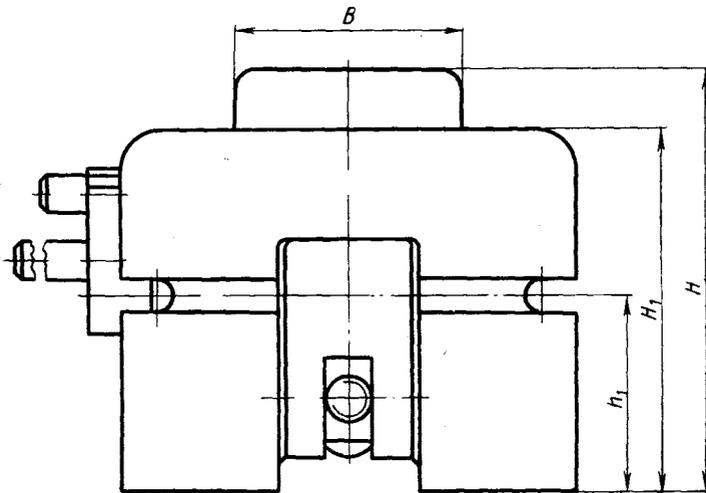
Дата введения 01.01.77

1. Настоящий стандарт распространяется на винтовые самоцентрирующие рычажные тиски класса точности Н, предназначенные для обработки деталей круглого профиля по 12—14 квалитетам по ГОСТ 25347—82 при выполнении станочных работ.

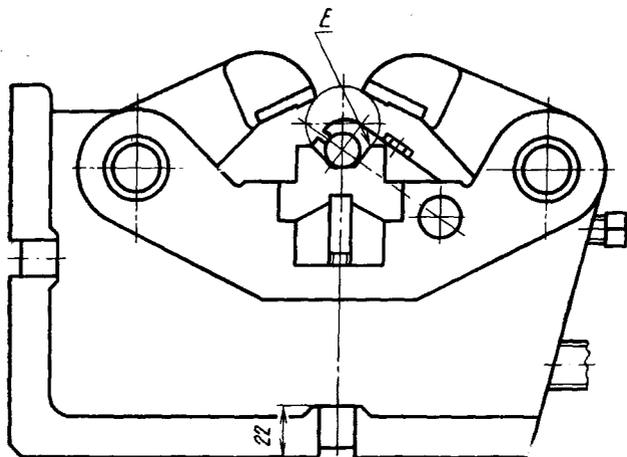
2. Конструкция и основные размеры тисков должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



1—корпус; 2—призма; 3—рычаг (2 шт.);



Вид Б
с повернутой призмой



4—винт; 5, 6—гайка

Размеры, мм

Обозначение тисков	B	Диаметры зажимаемых заготовок		B ₁	H*	H ₁	L	L ₁
		призмой с поверхностями E	призмой с поверхностями Ж					
7200-0261	100	От 10 до 30	От 25 до 63	200	190	160	295	230
7200-0262	125	Св. 15 до 50	Св. 45 до 100	220	240	200	350	260
7200-0263	160	Св. 50 до 100	Св. 90 до 150	230	310	240	450	340

Продолжение

Размеры, мм

Обозначение тисков	A	A ₁	h	h ₁	l	S h12	Усилие зажима теоретическое Н (кгс)	Масса, кг, не более
7200-0261	160	140	145	85	32	14	14700(1500)	27,77
7200-0262	180	160	185	100	36	17	19600(2000)	37,66
7200-0263	190	210	230	120			24500(2500)	61,65

* Размер указан для наибольших диаметров зажимаемых деталей.

Пример условного обозначения тисков с шириной губок 5 = 100 мм:

Тиски 7200-0261 ГОСТ 21167—75

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

3. Допуск параллельности осей контрольных оправок, лежащих на призмах E и Ж, относительно поверхностей Г и Д—0,025 мм на длине 100 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4. Допуск симметричности призм E и Ж относительно плоскости симметрии паза КТ/2—0,01 мм.

5. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14,

± 12/2

4, 5. (Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

6. (Исключен, Изм. № 2).

7. Маркировать: обозначение тисков, обозначение стандарта и товарный знак предприятия-изготовителя.

8. Конструкция и размеры Деталей тисков приведены в приложении.